



სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტო  
LEPL NATIONAL ENVIRONMENTAL AGENCY

0112, საქართველო, თბილისი, დ. ალმაშენებლის გამზ. 150  
150 D. Agmashenebeli ave. 0112, Tbilisi, Georgia

TEL: +995 32 2439503 FAX: +995 32 2439502  
E-mail: info@nea.gov.ge Web: www.nea.gov.ge

N 21/6622  
14/08/2023

6622-21-2-202308141018



### სსიპ გარემოსდაცვითი ინფორმაციისა და განათლების ცენტრს

გიგზავნით სააგენტოში შემოსულ ი/მ თეიმურაზ ალიმბარაშვილის 2023 წლის 11 აგვისტოს N7738 წერილს, რომელიც ეხება „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ გათვალისწინებული გარემოზე ზემოქმედების შეფასების სკრინინგის პროცედურის გავლის საკითხს.

გთხოვთ, უზრუნველყოთ კოდექსით გათვალისწინებული გადაწყვეტილების მიღების პროცესში საზოგადოების/დაინტერესებული საზოგადოების მონაწილეობა.

#### იხ. დანართი

ანა სოლომონაშვილი

მონვეული სპეციალისტი

საზოგადოებასთან ურთიერთობის სამმართველო



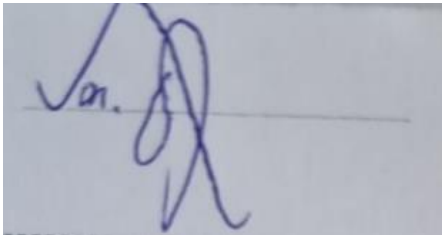
საქართველოს გარემოს დაცვისა და  
სოფლის მეურნეობის სამინისტროს  
სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს  
გარემოსდაცვითი შეფასების დეპარტამენტს

მოგახსენებთ, შპს ინდ. მეწარმე გორის რაიონში, სოფ. ხიდისთავის მიმდებარე ტერიტორიაზე გეგმავს სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (ინერტული მასალის გადამამუშავებელი) საწარმოს მოწყობას და ექსპლოატაციას.

ვინაიდან, ზემოაღნიშნული საქმიანობა წარმოადგენს საქართველოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართის 5.1 პუნქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას და აღნიშნულ საქმიანობაზე, სამინისტრო, ამავე კოდექსის მე-7 მუხლით დადგენილი სკრინინგის პროცედურის გავლის საფუძველზე იღებს გადაწყვეტილებას გზშ-ს საჭიროების შესახებ, საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად, ვითხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

დანართი N1 – „დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები;

პატივისცემით,



ინდ. მეწარმე

თეიმურაზ ალიმბარაშვილი

დანართი N1

დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები

1. პროექტის განხორციელების ადგილი: გორის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ხიდისთავის მიმდებარე ტერიტორია, ნაკვეთის ს/კ 66.58.01.326; (დანართი N1-1 -სიტუაციური გეგმა);
2. მონაცემები საქმიანობის განმახორციელებლის (საწარმოს) შესახებ- მოცემულია ცხრილი N1-ში

ობიექტის დასახელება	ინდ. მეწარმე - თეიმურაზ ალიმბარაშვილი
ობიექტის მისამართი:	
ფაქტობრივი	გორის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ხიდისთავის მიმდებარე ტერიტორია
იურდიული	გორის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ხიდისთავი
საიდენტიფიკაციო კოდი	59001011594
GPS კოორდინატები (UTM WGS 1984 კოორდინატთა სისტემა)	X – 430070; Y – 4647340;
ობიექტის ხელმძღვანელი:	
გვარი, სახელი	თეიმურაზ ალიმბარაშვილი
ტელეფონი:	599770002
ელ-ფოსტა:	tea-tea83@mail.ru
მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	1კმ-ზე მეტი
ეკონომიკური საქმიანობის სახე	სამშენებლო მასალების წარმოება (ინერტული მასალების გადამამუშავება)
გამოშვებული პროდუქციის სახეობა	ინერტული მასალები(ქვიშა-ლორღი)
საპროექტო წარამადობა	160000 კბ.მ./- 256000 ტ წელიწადში
ნედლეულის სახეობა და ხარჯი	ქვიშა-ხრემი(ბალასტი), 160000 კბ.მ
საწვავის ხარჯი	
სამუშაო დღეების რაოდენობა წელიწადში	250
სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში	8სთ

3. დაგეგმილი საქმიანობის განთავსების ადგილი: სასარგებლო წიაღისეულის (ქვიშა-ხრემის) გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა იგეგმება გორის რაიონში, სოფ. ხიდისთავის მიმდებარე ტერიტორიაზე, საწარმოს კუთვილ არასაოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ნაკვეთზე, რომლის საკადასტრო კოდია ს/კ 66.58.01.326 , ხოლო ფართობი 3966მ<sup>2</sup> -ს შეადგენს.

უახლოესი მოსახლე ობიექტიდან დაშორებულია 1,2კმ მანძილით.

საწარმოს განთავსების ტერიტორია წარმოადგენს ათვისებულ, ტექნოგენურად უკვე სახეცვლილ ტერიტორიას და ინერტული მასალის გადამამუშავებელი ინფრასტრუქტურის მოწყობისას და ფუნქციონირებისას გარემოზე და მის კომპონენტებზე ახალი ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი. დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილის Shp ფაილები დანართი N1-2)

4. **საქმიანობის მასშტაბი:** საწარმო გამოუშვებს წლიურად ინერტული მასალებს - 160000მ<sup>3</sup> (256000 ტ)-ის ოდენობით.

5. **გამოყენებული დანადგარი:** საწარმო აღჭურვილი იქნება ინერტული მასალების დამხარისხებელი დანადგარის სათანადო კომპლექტით. კერძოდ, საცრელ-დამხარისხებელი დანადგარით, ქვიშა-ხრემის სამსხვრევი დანადგარებით (ყბებიანი და როტორული სამსხვრეველები), ასევე ლენტური ტრანსპორტიორებით, ბუნკერებით და ა.შ. რომელთა წარმადობა შეადგენს საათში 80 მ<sup>3</sup>-ს (128 ტ/სთ). საწარმოში მიმდინარეობს მასალის დახარისხება და ორჯერადი მსხვრევა სველი წესით.

#### 6. **სამშენებლო სამუშაოები**

სამსხვრევის მოსაწყობად რაიმე მნიშვნელოვანი სამშენებლო სამუშაოებს ჩატარება არ არის საჭირო. ტერიტორიაზე განხორციელდა მოედნის მოსწორება და დატკეპნა, სადაც განთავსდა სამსხვრევი დანადგარი სათანადო კომპლექტაციით.

დაგეგმილი სამუშაოების ფაზები:

##### **მოსამზადებელი სამუშაოები;**

- მისასვლელი გზის მოწესრიგება;
- საწარმოს ტერიტორიის მოსწორება მოწესრიგება;
- დანადგარების საფუძვლების მოწყობა;
- შიდა გზების მოწყობა;
- სალექარების მოწყობა;
- ტერიტორიის სადრენაჟე ყრილის მოწყობა;
- საოფისე ჯიხურის ჩადგმა;
- დანადგარების მონტაჟი;

პროექტით განსაზღვრული სამუშაოების განხორციელების პროცესში სამშენებლო ბანაკის და შესაბამისი ინფრასტრუქტურის მოწყობა დაგეგმილი არ არის. მშენებლობის და მოწყობის სამუშაოებისთვის დამატებითი გზების მოწყობის საჭიროება არ არის. საპროექტო ტერიტორიამდე მისასვლელად გამოიყენება არსებული ადგილობრივი მნიშვნელობის საავტომობილო გზა, რაც საკმარისია როგორც მშენებლობის უზრუნველყოფისთვის, ასევე ექსპლუატაციის ფაზაზე. განხორციელდება ამ გზის მოწესრიგება, რაც ორმულების ამოვსებაში და გზის ზედაპირის გასწორებით

შემოიფარგლება. პროექტით არ იგეგმება არცერთი მრავალწლიანი ხე-მცენარის გარემოდან ამოღება.

საპროექტო ტერიტორიის პერიმეტრი შემოღობება და დაცული იქნება უცხო პირების მოხვედრისაგან.

**გამოყენებული ტექნიკის რაოდენობა და ჩამონათვალი** - სამშენებლო სამუშაოებისთვის გამოყენებული იქნება ერთი ერთეული ტექნიკა, რაც სამუშაოების მცირე მოცულობით აიხსნება. კერძოდ: ბულდოზერი -1;

**დასაქმებული პერსონალის რაოდენობა და სამუშაო საათები;**

საწარმოს ინფრასტრუქტურის მოწყობა დაგეგმილია მაქსიმუმ 10-15 კალენდარული დღის მანძილზე. სულ ობიექტზე დასაქმებული იქნება 5-8 მუშა-პერსონალი. საპროექტო სამუშაოების განხორციელება დაგეგმილია დღის საათებში 8 სთ. სამუშაო გრაფიკით.

#### **7. საწარმოს განთავსების კოორდინატები:**

X – 430070; Y – 4647340; (დანადაგარების განთავსება დატანილია გენ.გეგმაზე - დანართი N3)

**8. საპროექტო წარმადობა:** წლიურად 160000 კბ.მ.( 256000 ტ) ქვიშა-ლორღის წარმოება

**9. მეთოდი:** ინერტული მასალის სველი წესით დამუშავება

**10. სამუშაო დღეთა რაოდენობა:** 250 დღე

**11. სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში:** 8 სთ;

**12. გამოყენებული რესურსები:** ქვიშა-ხრეში-160000მ<sup>3</sup>. საწარმო გადაამუშავებს ინერტულ მასალას(ქვიშა-ხრეში), რომელიც მოპოვებული იქნება სხვა ლიცენზირებული კარიერებიდან.

**13. ტექნიკური წყლის წყალ-აღების კოორდინატები:** X- 430070,6; Y – 4647530,2;

**14. საწარმოო წყლების წყალ- ჩაშვების კოორდინატები:** X – 430080.6; Y – 4647530.2;

**15. საწარმოო მიზნით გამოყენებული წყლის რაოდენობა:** მინიმუმ 100000მ<sup>3</sup>-მაქსიმუმ - 120000 მ<sup>3</sup>;

**16. დაშორება უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან:** 1.2კმ-ზე მეტი.

**17. გამოყენებული საწვავი:** არ გამოიყენებს საწვავს

**18. ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურის ელემენტები:** ქვიშა-ხრეშის გადამამუშავების პროცესის განსახორციელებლად დაპროექტებული და დამონტაჟებული საწარმოს ტექნოლოგიური და დამხმარე ინფრასტრუქტურის ელემენტები მოცემულია გენ.გეგმაზე(დანართი N1-4) ინერტული მასალის დამხარისხებელი დანადგარი შედგება ანაკრები ელემენტებისაგან, კერძოდ: საცრებისაგან, სამსხვრეველებისაგან, ბუნკერებისაგან, ლენტური ტრანსპორტიორებისაგან და ა.შ., რომლებიც ასაწყობ-

დასაშლელი და მობილური სისტემისა და მიწასთან დაკავშირებულნი არიან საკუთარი წონით ან/და მშრალი არამონოლითური ჩამაგრებით.

**19. ტექნოლოგიური სქემა:** ტექნოლოგიური პროცესი იწყება საწარმოს ტერიტორიაზე სატვირთო ავტომანქანებით ქვიშა-ხრემის შემოზიდვით, რომელიც საწყობდება სამსხვრევის საამქროს ჩასატვირთი ბუნკერის მიმდებარე ტერიტორიაზე, საიდანაც შემდეგ თვითდამტვირთველის საშუალებით ხვდება ჩატვირთვის ბუნკერში. (ან უმეტეს შემთხვევაში პირდაპირ მიეწოდება ჩატვირთვის ბუნკერებს, დამატებითი ხარჯების და გარემოზე ზემოქმედების(დამტვირთიანება) შემცირების მიზნით). ბუნკერიდან ბალასტი ხვდება ცხავში(საცერში) სადაც ხდება გარეცხვა და წვრილი ფრაქციების გამოყოფა. მსხვილი ფრაქცია ლენტური ტრანსპორტიორით მიეწოდება ყბებიან სამსხვრევს და სადაც ხორციელდება მასალის უხეშად დამსხვრევა. ყბებიანი სამსხვრევიდან დამსხვრეული მასალა მიეწოდება საცრელ-დამხარისხებელ დანადგარს, აქ ნედლეული წყლით ირეცხება და ხარისხდება, 5 მმ-მდე დიამეტრის ფრაქცია ლენტური ტრანსპორტიორით ხვდება ღია სასაწყობო მოედანზე. 5-35 მმ დიამეტრის ფრაქცია მიეწოდება სპეციალურ გამანაწილებელ ბუნკერს, ხოლო 35 მმ-ზე მეტი დიამეტრის ფრაქცია მიეწოდება როტორულ სამსხვრევს, სადაც ხდება მისი წვრილ ფრაქციად დამსხვრევა და მეორე საცრელ-დამხარისხებელ დანადგარში გადატანა. მეორე საცრელ-დამხარისხებელ დანადგარიდან 0-5 მმ, 5-10 მმ, 10-20 მმ დიამეტრის პროდუქცია ხვდება ღია სასაწყობო მოედანზე, ხოლო უფრო მსხვილი ფრაქციის ღორღი 20-40 მმ და 40 მმ მეტი დიამეტრის ღორღი გადაიტანება სპეციალურ გამანაწილებელ ბუნკერში და ხელახლა იმტვრევა ჰორიზონტალურ სამსხვრევში. სპეციალური გამანაწილებელი ბუნკერიდან კლასიფიკატორების გავლით მიღებული პროდუქცია თავსდება ღია სასაწყობო მოედანზე. ინერტული მასალა სამსხვრევებსა და კლასიფიკატორებს შორის გადაიზიდება ლენტური ტრანსპორტიორების საშუალებით.

საწარმოში ფუნქციონირებს 1 ცვლაში - 8 საათიანი ცვლის ხანგრძლიობით. წელიწადში სამუშაო დღეთა რაოდენობა არის 250 დღე, საწარმოში მუშაობს 5-მდე ადამიანი. დამახარისხებელ დანადგარს ემსახურება: დამტვირთველი, ექსკავატორი და თვითმცლელი.

საწარმო ენერგორესურსის სახით გამოიყენებს ელექტროენერგიას.

**20. გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში:**

საწარმოს ექსპლოატაციის ეტაპზე გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესებით; ხმაურის გავრცელებით; ნიადაგის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებით; ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით; ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვა.

დაგეგმილი სამუშაოების მცირე მასშტაბის და ხანგრძლივობის გათვალისწინებით სამშენებლო ეტაპზე გარემოზე ზემოქმედება განხილვას არ დაექვემდებარა.

**ა. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე:**

საწარმოს საქმიანობის შედეგად ატმოსფეროში გამოიყოფა არაორგანული მტვერი. ტექნოლოგიური პროცესი წარმოებს სველი გრავიტაციული მეთოდით. ამის გამო უმნიშვნელოა მტვერის წარმოქმნა, როგორც სამუშაო ადგილებზე, ასევე გაფრქვევა ატმოსფერულ ჰაერში.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ატმოსფერული ჰაერის მავნე ნივთიერებათა დაბინძურების ძირითად წყაროებს წარმოადგენენ მიმღები ბუნკერი, ლენტური ტრანსპორტიორი, სამსხვრევი, ნედლეულის და მზა პროდუქციის საწყობები.

**ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობის ანგარიში-** კანონმდებლობის თანახმად ემისიის რაოდენობრივი და ხარისხობრივი მაჩვენებლების გაანგარიშება შესაძლებელია განხორციელდეს ორი გზით:

1. უშუალოდ ინსტრუმენტული გაზომვებით;
2. საანგარიშო მეთოდის გამოყენებით,

ცხრილი N2-ში მოცემულია საწარმოს ფუნქციონირებისას წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების კოდი, ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობები, გაფრქვევის სიმძლავრეები და საშიშროების კლასი.

ცხრილი N2

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვრულად დასაშვების კონცენტრაცია მგ/მ3		მავნე ნივთიერებათა საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
2909	ინერტული მასალის მტვერი	0.5	0.15	3

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მტვერის რაოდენობის ანგარიში განხორციელდა დარგობრივი მეთოდის საფუძველზე ანგარიში შესრულებულია საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისათვის.

წინამდებარე დოკუმენტში გაანგარიშება შესრულებულია საანგარიშო მეთოდის გამოყენებით.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი წყაროები იქნება:

- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) ავტოთვითმცლელეებიდან ჩამოცლა (გ-1);
- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) საწყობი (გ-2);
- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) სამსხვრევის ბუნკერში ჩაყრა (გ-3);

- სამსხვრევი დანადგარი (გ-4,);
- ინერტული მასალის(ქვიშა-ლორღი,) ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილება (გ-5);
- ინერტული მასალების(ქვიშა-ლორღი; ) საწყობი (გ-6);

• **მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ნედლეულის(ქვიშა-ხრეში)  
ავტოთვითმცლელებიდან ჩამოცლისას(გაფრქვევის წყარო გ-1)**

ნედლეულის (ქვიშა-ხრეში) ავტოთვითმცლელებიდან ჩამოცლისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{აგ} = K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times G \times B \times 10^6 / 3600 \text{ გ/წმ,}$$

სადაც,

$K_1$  -მასალაში მტვრის ფრაქციის წილია;

$K_2$ - მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილია;

$K_3$  - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$K_4$  - გარეშე ზემოქმედებისაგან საწყობის დაცვითი უნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$K_5$  - მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$K_7$ - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$B$  - გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი;

$G$  - გადასამუშავებელი მასალის რაოდენობაა, ტ/სთ;

ზემოთ აღნიშნული კოეფიციენტების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის წარმოდგენილია ცხრილ N3 -ში.

ცხრილი N3.

პარამეტრის დასახელება	აღნიშვნა	პარამეტრის მნიშვნელობა
		ქვიშა-ხრეში
მასალაში მტვრის ფრაქციის წილი	$K_1$	0.01
მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილი	$K_2$	0,01
მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	$K_3$	1.2
გარეშე ზემოქმედებისაგან საწყობის დაცვით-უნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი	$K_4$	1.0
მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	$K_5$	0.01



გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი	K <sub>7</sub>	0.5
გადატვირთვის სიმალეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი	B	0.5
გადასამუშავებელი მასალის რაოდენობა, ტ/სთ	G	80

ზემოთ აღნიშნულ ფორმულაში სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{აბგ} = 0,01 \times 0,01 \times 1.2 \times 1.0 \times 0.01 \times 0.5 \times 0.5 \times 128 \times 10^6 / 3600 = 0.01024 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,01024 \times 2000 \times 3600 / 10^6 = 0.07373 \text{ ტ/წელი}$$

- მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ნედლეულის(ქვიშა-ხრეში) საწყობიდან (გაფრქვევის წყარო გ-2)

ნედლეულის(ქვიშა-ხრეში) საწყობიდან გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{აბგ} = K_3 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q \times f \text{ გ/წმ}$$

სადაც

K<sub>3</sub>- მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მაჩვენებელი კოეფიციენტია;

K<sub>5</sub>- მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მაჩვენებელი კოეფიციენტია;

K<sub>6</sub> - დასაწყობებული მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტია, მერყეობს 1,3-დან 1,6-მდე;

K<sub>7</sub> - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტია;

q - მტვრის წატაცების ინტენსიობაა 1 მ<sup>2</sup> ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან, გ/მ<sup>2</sup> წმ;

f - ამტვერების ზედაპირია, მ<sup>2</sup>.

აღნიშნული კოეფიციენტების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის წარმოდგენილია ცხრილ N4 -ში.

ცხრილი N4

პარამეტრის დასახელება	აღნიშვნა	პარამეტრის მნიშვნელობა
		ქვიშა-ხრეში
მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K <sub>3</sub>	1,2
მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K <sub>5</sub>	0,01

დასაწყობებული მასალის ზედაპირის პროფილის მახასიათებელი კოეფიციენტი	$K_6$	1,45
გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი	$K_7$	0,5
მტვრის წატაცების ინტენსივობა 1 მ <sup>2</sup> ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან გ/მ <sup>2</sup> წმ	$q$	0,002
ამტვერების ზედაპირია	$f$	1000

ზემოთ აღნიშნულ ფორმულაში სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{აბგ} = 1,2 \times 0.01 \times 1.45 \times 0.5 \times 0.005 \times 1000 = 0,0435 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,0435 \times 8760 \times 3600/10^6 = 1,3718 \text{ ტ/წელი}$$

**- მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ნედლეულის (ქვიშა-ხრეში) სამსახურევის ბუნკერში ჩაყრისას (გაფრქვევის წყარო გ-3)**

ნედლეულის (ქვიშა-ხრეში) სამსახურევის ბუნკერში ჩაყრისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ანალოგიურად გ-1 გაფრქვევის წყაროსი.

საწარმოს პირობებისათვის:

$$K_1 = 0.01 \quad K_2 = 0,01 \quad K_3 = 1,2; \quad K_4 = 1; \quad K_5 = 0.01; \quad K_7 = 0.5; \quad B = 0,5; \quad G = 128 \text{ ტ/სთ}$$

მაშინ:

$$M_{აბგ} = 0,01 \times 0.01 \times 1.2 \times 1 \times 0.01 \times 0.5 \times 0,5 \times 128 \times 10^6/3600 = 0.01024/\text{წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,01024 \times 2000 \times 3600/10^6 = 0.07373 \text{ ტ/წელი}$$

**• მტვრის გაფრქვევის ანგარიში სამსხვრევი დანადგარიდან (გაფრქვევის წყარო გ-4,)**

სამსხვრევ დანადგარზე ხორციელდება ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) პირველადი და მეორადი მსხვრევა სველი მეთოდით.

საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბერის დადგენილება №435 „დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდის

შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის დამტკიცების თაობაზე“-ის, დანართი 93-ის თანახმად ნედლეულის მშრალი მეთოდით პირველადი და მეორადი მსხვრევისას თითოეულ დამსხვრეულ ტონაზე ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა 0,009 კგ/ტ, მტვერი(4), სველი მეთოდით 100000 ტ ინერტული მასალის დამუშავებისას:

$$G_{ატვ} = 256000 * 0,009 / 10^3 = 2,304 \text{ ტ/წელი}$$

ხოლო წამური გაფრქვევის რაოდენობა ტოლი იქნება:

$$M_{ატვ} = 2,304 * 10^6 / 2000 * 3600 = 0,32 \text{ გ/წმ}$$

- **მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინერტული მასალების(ქვიშა, ღორღი) ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილებისას (გაფრქვევის წყარო გ-5)**

მასალების ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილებისას მტვრის გაფრქვევები იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{ატვ} = W \times K \times B \times L \times 10^3 \text{ გ/წმ}; (5.3)$$

სადაც

W – ჰაერის შებერვით გამოწვეული მტვრის ხვედრითი გაფრქვევაა და ტოლია  $3 \times 10^{-5}$  კგ/მ<sup>2</sup>წმ;

K – ნედლეულის დაქუცმაცების კოეფიციენტია და ტოლია 0,1 მ–ის;

B – ლენტის სიგანეა და ტოლია 0,6 მ–ის

L – ლენტის ჯამური სიგრძეა და ტოლია 100 მ ;

სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{ატვ} = 3 \times 10^{-5} \times 0,1 \times 0,6 \times 100 \times 10^3 = 0,18 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{ატვ} = 0,18 \times 2000 \times 3600 / 10^6 = 1,296 \text{ ტ/წელი};$$

- **მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინერტული მასალების(ქვიშა, ღორღი) საწყობიდან (გაფრქვევის წყარო გ-6)**

ინერტული მასალების (ქვიშა, ღორღი)საწყობიდან გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ანალოგიურად გ-2 გაფრქვევის წყაროსი.

აღნიშნული კოეფიციენტების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის წარმოდგენილია ცხრილ N5-ში

ცხრილი N5

პარამეტრის დასახელება	აღნიშვნა	პარამეტრის მნიშვნელობა	
		ქვიშა	ღორღი
მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K <sub>3</sub>	1,2	1,2

მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K <sub>5</sub>	0,01	0,01
დასაწყობებული მასალის ზედაპირის პროფილის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K <sub>6</sub>	1,45	1,45
გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი	K <sub>7</sub>	0,6	0,5
მტვრის წატაცების ინტენსივობა 1 მ <sup>2</sup> ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან გ/მ <sup>2</sup> წმ	q	0,002	0,002
ამტვერების ზედაპირია	f	2000	2000

ზემოთ აღნიშნულ ფორმულაში სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ: ქვიშისათვის

$$M_{აბგ} = 1,2 \times 0,01 \times 1,45 \times 0,6 \times 0,002 \times 2000 = 0,04176 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,04176 \times 8760 \times 3600 / 10^6 = 1,3169 \text{ ტ/წელი}$$

ღორღისთვის

$$M_{აბგ} = 1,2 \times 0,01 \times 1,45 \times 0,5 \times 0,002 \times 2000 = 0,0348 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 0,0348 \times 8760 \times 3600 / 10^6 = 1,0974 \text{ ტ/წელი}$$

სულ:

$$M_{აბგ} = 0,038 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{აბგ} = 2,4143 \text{ ტ/წელი}$$

#### მიღებული შედეგების ანალიზი

- საწარმოს ფუნქციონირებისას, ადგილის ექნება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევას 6 არაორგანიზებული წყაროდან.
- საწარმოდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ და ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის განმსაზღვრელ მავნე ნივთიერება იქნება მტვერი.
- საწარმოს მშენებლობის და ექსპლოატაციის ეტაპზე ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი.

- სულ საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერულ ჰაერში წლიურად მოსალოდენლი გაფრქვევა იქნება: 7,53356ტ. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა(მტკვერი) გაფრქვევის პარამეტრები დაზუსტდება შესაბამის რეგლამენტში.

**ბ. ხმაურის ზემოქმედება:**

საწარმოს მუშაობის პროცესს თან დევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე, ხმაურის წყაროს წარმოადგენენ ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული დანადგარ-მექანიზმები (სამსხვრევი, ცხაური, ტრანსპორტიორები და სხვ.). ასევე სატრანსპორტო საშუალებები, რომლითაც მოხდება ნედლეულის, პროდუქციის ტრანსპორტირება.

საწარმოს განთავსების ადგილის გათვალისწინებით მოსახლეობაზე ხმაურის უარყოფითი გავლენა არ არის მოსალოდნელი. მომუშავეებზე ხმაურის გავლენის შესამცირებლად საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული იქნება სმენის დამცავი ინდივიდუალური საშუალებები.

**გ. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე**

საწარმოს მშენებლობისას(მოწყობისას) ნიადაგზე და მიწის რესურსებაზე ზემოქმედება არ არ არის მოსალოდნელი, რადგან საწარმო მოწყობა არა-სასოფლო სამეურნეო დანიშნულების მიწის ფართობზე, რომლის ტერიტორიაზე არ ფიქსირდება მიწის ნაყოფიერი ფენა, ასევე არ არის საჭირო დამატებით ახალი მისასვლელი და შიდა გზების მოწყობა. გარდა ამისა, საწარმოს შემადგენელი დანადგარები ასაწყობ-დასაშლელი და მობილური სისტემისაა და მიწასთან დაკავშირებულნი არიან მხოლოდ საკუთარი წონით ან/და მშრალი არამონოლითური ჩამაგრებით, რის გამოც მათი მონტაჟისას გარემოზე ზემოქმედება იქნება უმნიშვნელო.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ნიადაგზე შესაძლო ზემოქმედება შესაძლებელია გამოიწვიოს ტექნიკის ან სატრანსპორტო საშუალებებიდან ნავთობპროდუქტების ავარიულმა დაღვრამ/გაჟონვამ;

საწარმოს ფუნქციონირებისას საწარმოს კუთვნილი ტექნიკისა და ავტოსატრანსპორტო საშუალებების ტექნიკური გამართვა (მათ შორის ზეთის შეცვლა) ობიექტის ტერიტორიაზე არ მოხდება.

ობიექტის ტერიტორიაზე რისკების შემცირების მიზნით განხორციელდება ტექნიკისა და ტრანსპორტის მუშაობის პროცესის მეთვალყურეობა და დაუყოვნებლივი რეაგირება დარღვევებზე.

ზემოთ აღნიშნულიდან გამომდინარე ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე იქნება უმნიშვნელო.

**დ. ზემოქმედება ზედაპირულ წყლებზე**

საწარმოს მოწყობისას და ფუნქციონირებისას წყლის გამოყენება მოხდება საწარმოო და სასმელ - სამეურნეო დანიშნულებით.

**საწარმოო დანიშნულებით წყალ მომარაგება** - საწარმოო დანიშნულებით, რაც მოიცავს ინერტული მასალის დასველებას და რეცხვას, ტექნიკური წყლის აღება ხორციელდება, მდ. მტკვრიდან, რომელიც მიდინება საწარმოს მიდებარედ .

მდინარიდან წყლის ამოღება/მიღება ხდება მდინარის პირას ხელოვნურად მოწყობილ ბეტონის ჭიდან, რომლის განთავსების კოორდინატებია X-430075,2; Y-44647521,4, ხოლო მდინარიდან წყალაღების ადგილის კოორდინატებია: x-430070,6, y-4647530,2.

ლიტერატურული წყაროები თანახმად მდინარე მტკვრის საშუალო წლიური წყალ ხარჯი შეადგენს 84,1 მ<sup>3</sup>/წმ, პროპორციული გადაანგარიშებით, კერძოდ საათში 60მ<sup>3</sup> წყლის ამოღების შემთხვევაში, მდინარიდან ამოღებული წყლის საშუალო წლიური ხარჯი იქნება 16,66ლ/წმ-ში. საწარმოსათვის საჭირო(ინერტული მასალის გასარეცხად) წყლის რაოდენობა პროცენტულად იქნება  $16,66/84100 \cdot 100 = 0,0002\%$ -ს.

წყალაღების ადგილიდან(მდინარიდან) წყალი, წყალშემკრებ ჭასთან მივა პოლიეთილენის მილით, რომელიც განთავსებულია მიწისზემოდან. ჭის სიღრმე 2 მეტრი იქნება, ხოლო მოცულობა 2-3მ<sup>3</sup>. ჭა მოეწყობა რკინა-ბეტონის ერთმანეთზე დადგმულ 2 სარტყელების(ე.წ. „რკინა-ბეტონის კალიცობს“) მეშვეობით. ჭაში მდინარიდან წყალი შედის თვითდინებით 30 სმ დიამეტრის და 10 მ სიგრძის პოლიეთილენის მილით.(მილის განთავსების ადგილი დატანილია საწარმოს განთავსების რუკაზე) ჭაში ხდება წყლის აკუმულირება (შეგროვება), რომ შესაძლებელი იყოს წყლის ელექტრო-ტუმბოს მეშვეობით სამსხვრევის სტაბილური მომარაგება. აღებულ წყალში ცოცხალი ორგანიზმების მოხვედრის თავიდან ასაცილებლად მილის თავი დაფარული იქნება ბადით, რომლის თვალის სიდიდე 0,1 სმ-ია.(მწერდამჭერი ბადე).

ჭიდან წყლის ამოქაჩვა ხორციელდება საყოფაცხოვრებო დანიშნულების ელექტრო-ტუმბოს მეშვეობით. წლიურად ამოღებული წყლის რაოდენობა იქნება 100000-120000მ<sup>3</sup>. (100000 მ<sup>3</sup> - საჭიროა იმ შემთხვევაში, თუ ამოღებული მასალა იქნება სველი, რაც დამოკიდებულია ამინდზე და სხვა პირობებზე, ხოლო 120000 მ<sup>3</sup> იმ შემთხვევაში თუ გადასამუშავებელი მასალა მშრალია.(გამოსაყენებლად საჭირო წყლის რაოდენობა გაითვლება მაქსიმალურად საჭირო ოდენობაზე) წყლის გამოყენება მოხდება საწარმოს წარმადობის პროპორციულად. რაც დღიურად იქნება 400-480მ<sup>3</sup>, ხოლო საათში იქნება მაქსიმუმ 60მ<sup>3</sup>. მდინარიდან ამოღებული წყლის მთლიანი მოცულობა გამოყენებული იქნება საწარმოო დანიშნულებით, კერძოდ ინერტული მასალის გასარეცხად და დასაველებლად.

**სასმელ-სამეურნეო წყლით მომარაგება** - საწარმოს სასმელი წყლით მომარაგება განხორციელდება ჩამოსხმული(ბუტილიზირებული) წყლის მეშვეობით. 1 დასაქმებულის სასმელი წყლით უზრუნველსაყოფად წლიურად შეძენილი იქნება  $5 \times 3\text{ლ} \times 250 = 2500\text{ლ}$  წყალი. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით გამოყენებული წყლის რაოდენობა დამოკიდებულია დასაქმებული პერსონალის რაოდენობაზე და საწარმოს მუშაობის რეჟიმზე. საწარმოში დასაქმებული იქნება 5-მდე ადამიანი, ხოლო წელიწადში სამუშაო დღეების რაოდენობა შეადგენს 250-ს. ვინაიდან ერთ მომუშავე პერსონაზე სამეურნეო მიზნებისათვის დღის განმავლობაში საჭირო წყლის რაოდენობად გათვალისწინებული 45 ლ, ანუ 0,045 მ<sup>3</sup> წყალი, სამეურნეო დანიშნულებით გამოყენებული წყლის ჯამური რაოდენობა იქნება:

$$5 \text{ კაცი} \times 0,045 \text{ მ}^3/\text{დღ} = 0,225 \text{ მ}^3/\text{დღ}$$

$$0,225 \text{ მ}^3/\text{დღ} \times 250 \text{ დღ} = 56,25 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

**საწარმოო ჩამდინარე წყლები** - ინერტული მასალის რეცხვისას და სამსხვრევ-დამხარისხებელ დანადგარში სველი წესით მსხვრევისას საჭიროა 100000-120000მ<sup>3</sup>/წელ წყალი, რაც შეადგენს საწარმოს მიერ საწარმოო დანიშნულებით გამოყენებულ წყლის სრულ ოდენობას.

ტექნოლოგიურ პროცესში(ქვიშა-ხრემის რეცხვისას) გამოყენებული წყალი იკრიბება საწარმოო მოედანზე მოწყობილი შემკრები ღარებით და მიეწოდება 2 კამერიან ჰორიზონტალურ სალექარებს. სალექარების ზომებია: 1. სალექარი - 100 x10x3მ; 2. სალექარი - 100x10x3მ; სალექარების საერთო მოცულობა იქნება 6000 მ<sup>3</sup>.

სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს საწარმოო ჩამდინარე წყლები დაბინძურებულია შეწონილი ნაწილაკებით (საწარმოო ჩამდინარე წყლებში შეწონილი ნაწილაკების შემცველობა დაახლოებით არის 700-800 მგ/ლ). საწარმოს წარმადობიდან გამომდინარე 1 საათში გამოყენებულია მაქსიმუმ 60მ<sup>3</sup> წყალი. სალექარის მოცულობა უზრუნველყოფს წყლის 100 სთ-ით გაჩერებას, რაც საკმარისი დროა წყალში არსებული შეწონილი ნაწილაკების დალექვისათვის. სალექარები უზრუნველყოფს ჩამდინარე წყლების 60 მგ/ლ-მდე გაწმენდას.

სალექარის ნალექისაგან გაწმენდა ხდება შევსების მიხედვით, მაგრამ არაუგვიანეს თვეში ერთხელ. ამოღებული ნალექის გაუწყლოება განხორციელდება სალექარის მიმდებარე ტერიტორიაზე, მოწყობილ მოედანზე, საიდანაც ნაწრეტი წყლი ჩაეშვება სალექარში. სალექარებში დაწმენდილი წყალი ჩაედინება მდ. მტკვრში. წყალჩაშვების წერტილი კოორდინატებია: x-430080,6; y-4647530,2;

აღებული, ისე ჩაშვებული წყლის რაოდენობა თვეების მიხედვით ასეთია:

იანვარი	თებერვალი	მარტი	აპრილი	მაისი	ივნისი	ივლისი	აგვისტო	სექტემბერი	ოქტომბერი	ნოემბერი	დეკემბერი	სულ
5,0	5,0	10,0	10,0	10,0	15,0	15,0	15,0	15,0	10,0	5,0	5,0	120,0 ამოღება

2,5	2,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	2,5	2,5	50,0 ჩაშვება
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----------------

სალექარების პარამეტრები და მათში არსებული დაწმენდილი წყლის რაოდენობა საშუალებას იძლევა მოხდეს მისი ხელმეორედ გამოყენება საწარმოო მიზნებისათვის(ინერტული მასალების დასველება/დანამვისათვის, საწარმოს ტერიტორიის და მისასვლელი გზის ამტვერების საწინააღმდეგო ღონისძიებების განსახორციელებლად და სხვა), ამიტომ გამოყენებული წყლის ზედაპირულ წყლის ობიექტში ჩაშვება ხდება მხოლოდ ჭარბი წყლის რაოდენობის წარმოქმნის შემთხვევაში, რაც სავარაუდოდ წლიურად მაქსიმუმ 40000მ<sup>3</sup> - იქნება. ჭარბი წყლის გატარება მოხდება საწარმოს ტერიტორიის მიმდებარედ უკვე არსებული სარწყავი წყლის გამტარი არხით.

**სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები** - სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები არ წარმოიქმნება, რადგან საწარმოს ტერიტორია განთავსებულია მდინარის კალაპოტის სიახლოვეს, რის გამოც ზედაპირის შემადგენლობა ქვიშოვან-ხრემოვანია, გარდა ამისა, ტერიტორიის მთელი ტერიტორია დაფარული იქნება 20სმ სისქის ღორღის სადრენაჟო ფენით, რომელიც და უზრუნველყოფს წყლის გაფილტვრას და წყლის დრენაჟს(გატარება/ჩაჟურვას).

**სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების მართვა** - საწარმოში წარმოქმნილი სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების რაოდენობა იანგარიშება მოხმარებული წყლის 5%-იანი დანაკარგით, რაც შეადგენს:  $56,25\text{მ}^3/\text{წელ} \times 0,05 = 2,8125\text{მ}^3/\text{წელ}$  (წლიური დანაკარგი) შესაბამისად, საწარმოში წლის განმავლობაში წარმოქმნილი სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლის რაოდენობაა:  $2,8125\text{მ}^3$

აღნიშნული წყლების შესაგროვებლად ტერიტორიაზე განთავსებულია 5მ<sup>3</sup> ტევადობის წყალგაუმტარი ორმო, (ნახმარი წყლების წყალშემკრები ავზი/რეზერვუარი), რომელზეც ასევე დაერთებულია ტუალეტის კანალიზაცია. ორმოს გაწმენდა მოხდება შევსების შესაბამისად და მოხდება ამ წყლების გატანა შესაბამისი ნებართვის საფუძველზე და ქ.გორის გამწმენდ ნაგებობაში ჩაშვება.

ყოველივე ზემოთ თქმულის გათვალისწინებით, ინერტული მასალების დამუშავების საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის ფაზებზე წყლის გარემოზე ზემოქმედების რისკი შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი ხარისხის ზემოქმედება.

**ე. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები:**

საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების შეგროვება ხდება კონტეინერული სისტემის გამოყენებით. უზრუნველყოფილი იქნება არასახიფათო(მუნიციპალური) და ინერტული ნარჩენების შეგროვდება ცალ-ცალკე. მუნიციპალურ ნარჩენების გატანაზე გაფორმებულია ხელშეკრულება დუშეთის მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურთან.

იქიდან გამომდინარე, რომ კომპანიის ავტოსატრანსპორტო საშუალებების გამართვა არ ხდება ობიექტის ტერიტორიაზე სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელი არ არის.



თუმცა ობიექტის ტერიტორიაზე განთავსებულია სახიფათო ნარჩენების განთავსებისთვის შესაბამისი ჰერმეტიკული კონტეინერი. სახიფათო ნარჩენის წარმოქმნის შემთხვევაში, მისი გატანა მოხდება შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიის მიერ.

რაც შეეხება საწარმოს ფუნქციონირებისას წარმოქმნილ ინერტულ ნარჩენებს რომლებიც წარმოიქმნება ლამის სახით სალექარების გასუფთავებისას. ასეთი ინერტული ნარჩენის რაოდენობა იქნება წლიურად 5-10 ტ, რაც დროებით დასაწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე. შემდგომში მოხდება მისი ნაწილის რეალიზაცია, ხოლო ნაწილი გამოყენებული იქნება საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი ორმოულების ამოსავსებად ასევე, საწარმოს ტერიტორიამდე მიმავლი გზის მოსასწორებლად.

### **ვ. ზემოქმედება სატრანსპორტო ინფრასტრუქტურაზე:**

საწარმოს განთავსებულია კომპანიის კუთვნილ არასასოფლო სამეურნეო დანიშნულების ტერიტორიაზე. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება ხდება შიდა სასოფლო - სამეურნეო დანიშნულების გზების გამოყენებით. წარმოებული პროდუქციის ტრანსპორტირებისას მოხდება საწარმოს ტერიტორიამდე მისასვლელი ასევე შიდა დანიშნულების გზის გამოყენება. ზემოთ აღნიშნულიდან გამომდინარე გზებზე დატვირთვა არ გაიზრდება.

საწარმომდე მისასვლელი გზების, ნორმალურ მდგომარეობაში შენახვას უზრუნველყოფს საწარმო, ასევე საჭიროების შემთხვევაში ამტვერების თავიდან ასაცილებლად მოახდენს გზების მორწყვას.

### **ზ. ფაუნა და ფლორა**

საპროექტო ტერიტორია თავისუფალია ხე მცენარეებისაგან, რაც გამორიცხავს საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში მცენარეულ საფარზე რაიმე სახის ზემოქმედებას.

საპროექტო ტერიტორიის სიახლოვეს 2კმ-ზე ახლოს არ მდებარეობს სახელმწიფო ტყის ფონდის ტერიტორიები და დაცული ტერიოტერიტორიები.

საკვლევი ტერიტორიის სიახლოვეს წითელ წიგნისა და წითელი ნუსხის სახეობები, ან კონსერვაციული ღირებულების ეგზემპლარები ვერ იქნა გამოვლენილი.

საწარმოს უშუალო გავლენის ზონაში არ აღინიშნება ბუნებრივ პირობებში გავრცელებულ გარეულ ცხოველთა სახეობები. ასევე თითქმის გამორცხულია მათი საწარმოს ტერიტორიაზე მოხვედრაც, რადგან საწარმო ბუნებრივი და ხელოვნური ბარიერებით იქნება იზოლირებული(შემოღობილი).

ადგილობრივ ფაუნაზე, მოსალოდნელი არაპირდაპირი ზემოქმედება დაკავშირებულია ხმაურის და ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გავრცელებასთან. ექსპლუატაციის პირობში ადგილი არ ექნება მაღალი ხმაურწარმომქმნელი წყაროს ან ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების გადაჭარბებას დადგენილ ნორმებთან. ზემოთ აღნიშნულიდან გამომდინარე ფლორაზე და ფაუნაზე ზემოქმედება შეიძლება შეფასდეს უმნიშვნელოდ.

### **თ. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე :**

საპროექტო არეალიდან 2კმ-ის ფარგლებში არ მდებარეობს დაცული ტერიტორიები. შესაბამისად, პროექტი ზეგავლენას ვერ მოახდენს დაცულ ტერიტორიებზე.

**ი. გეოდინამიკური პროცესები:** საწარმოს ფუნქციონირებით გეოდინამიკურ პროცესების გააქტიურება არ არის მოსალოდნელი, რადგან მკაცრად შეიზღუდება საწარმოს ტერიტორიის გარეთ ნებისმიერი საქმიანობა, განსაკუთრებით, მდინარის კალაპოტში, რამე სახის ჩარევა ან კალაპოტის შევიწროება.

ამ ღონისძიებების შედეგად საწარმოს საქმიანობაზე გეოდინამიკური მოვლენების განვითარების რისკები მინიმუმამდე იქნება დაყვანილი.

**კ. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება :**

საწარმო ფუნქციონირებით გარკვეულ წვლილს შეიტანს სოციალური პირობების გაუმჯობესებაში. საწარმოში და მის ფუნქციონირებასთან დაკავშირებულ დასაქმებულთა რიცხვი დიდი არ იქნება(დაახლოებით 5-მდე ადამიანი), მაგრამ ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით დადებითად იმოქმედებს ადამიანების სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესებაზე.

ქვეყანაში არსებული საგადასახადო კანონმდებლობის შესაბამისად სახელმწიფო ბიუჯეტში გადაიხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ადგილობრივ ბიუჯეტზე.

**ლ. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე:**

საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში ადამიანების (იგულისხმება როგორც მომსახურე პერსონალი, ასევე მიმდებარე მაცხოვრებლები) ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის.

**მ. საქმიანობასთან ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება:**

მიმდებარე ტერიტორიაზე სხვა სამრეწველო ობიექტები არ არსებობს, რის გამოც ასეთი ზემოქმედების საფრთხე არ არსებობს.

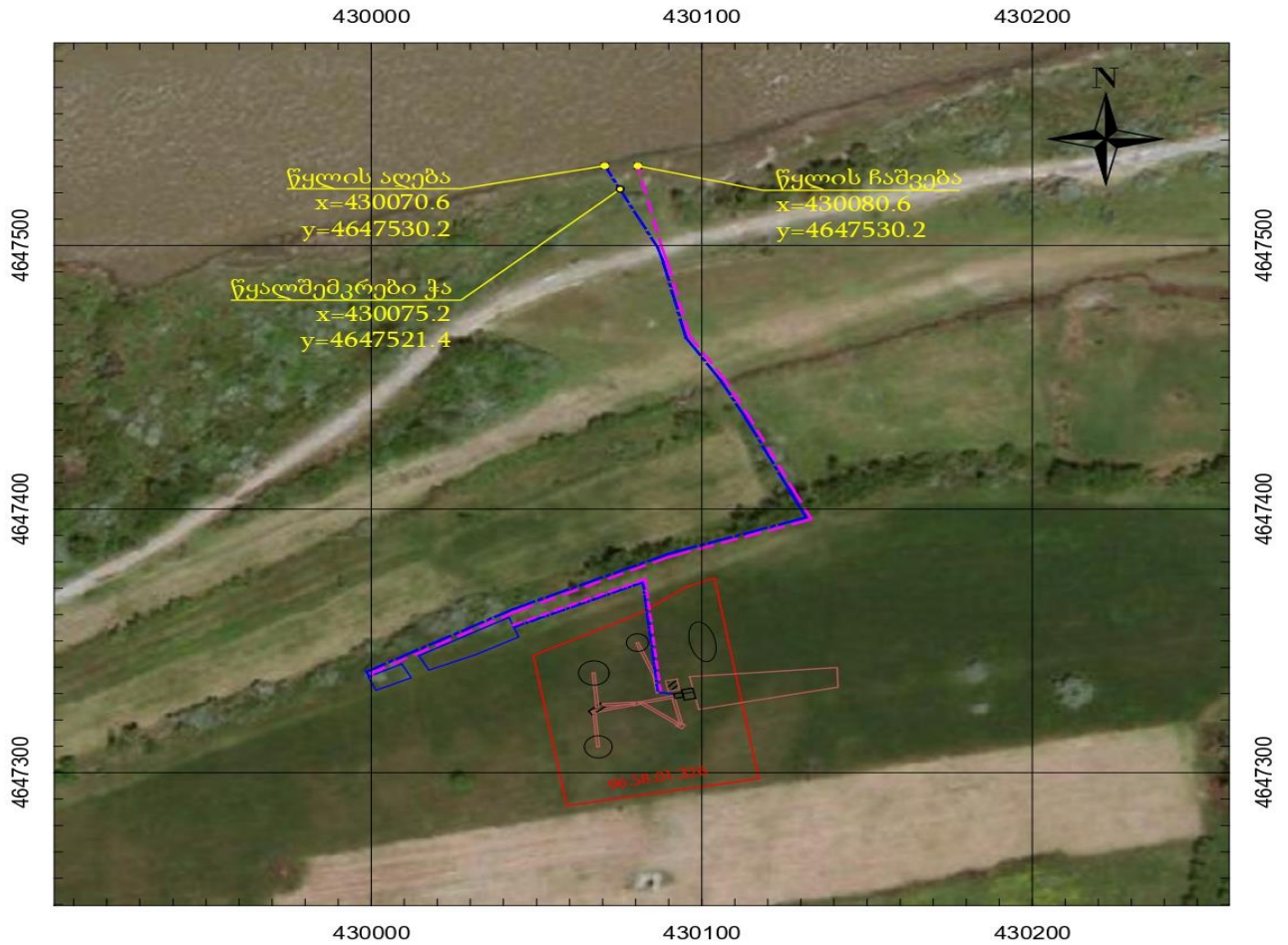
**ნ. კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები:**

ვიზუალური შეფასებით, ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს(1კმ) არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლი.





# დანართი N1-1- საწარმოს განთავსების სიტუაციური გეგმა

## სიტუაციური გეგმა

საკადასტრო კოდი: 66.58.01.326  
ფართობი: 3966 კვ.მ



პირობითი აღნიშვნები:

-  საკადასტრო წითელი ხაზი
-  წყლის აღება
-  სალექარი
-  წყლის ჩაშვება

WGS 84 / UTM zone 38N

მ. 1:2000

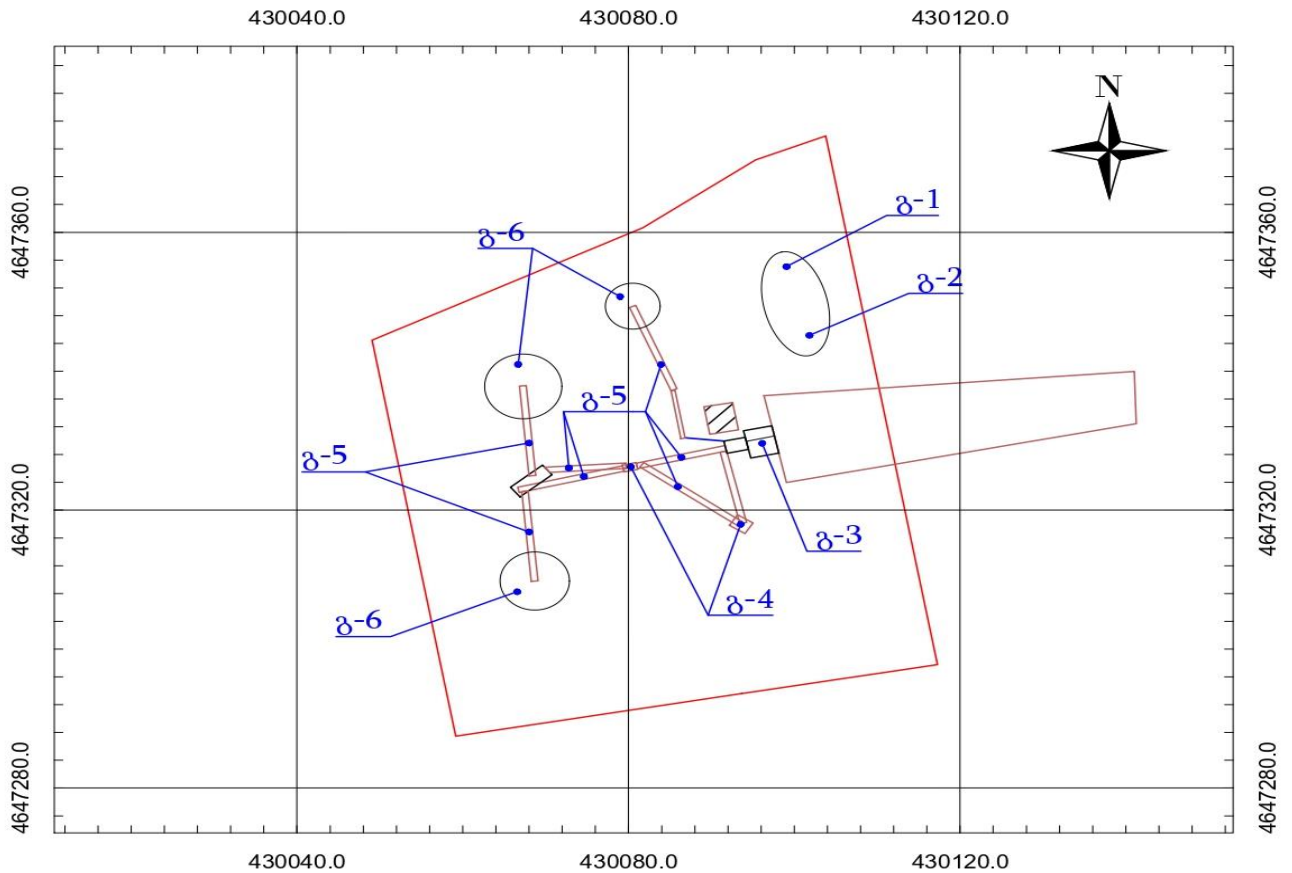


# დანართი N1-2 საწარმოს გენგეგმა

## გენგეგმა

საკადასტრო კოდი: 66.58.01.326

ფართობი: 3966 კვ.მ



- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) ავტოფითმცლებიდან ჩამოცლა (გ-1);
- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) საწყობი (გ-2);
- ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) სამსხვრევის ბუნკერში ჩაყრა (გ-3);
- სამსხვრევი დანადგარი (გ-4);
- ინერტული მასალის (ქვიშა-ლორღი) ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილება (გ-5);
- ინერტული მასალების (ქვიშა-ლორღი) საწყობი (გ-6);

WGS 84 / UTM zone 38N

მ. 1:800



# დანართი N1-4 - ადგილობრივი მუნიციპალიტეტის წერილი



## გორის მუნიციპალიტეტის მერია



წერილის ნომერი: **20-2023207115**  
თარიღი: **26/07/2023**

ადრეს ატი: თეიმურაზ ალიმბარაშვილი  
პირადი ნომერი: 59001011594  
მისამართი: გორი ს. ხიდისთავი მე-2 I შეს. N 29

თქვენი განცხადების პასუხად, სოფ. ხიდისთავის მიმდებარე ტერიტორიაზე ინერტული მასალების მოპოვებასთან დაკავშირებით გაცნობებთ, რომ ვინაიდან გორის მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე გენერალური გეგმა არ არსებობს, გამომდინარე აქედან სოფ. ხიდისთავში (ს.კ. 66.58.01.326) ზონასთან/ქვეზონასთან თავსებადობის შესახებ საკითხის დადგენა შეუძლებელია.

პატივისცემით,

ვლადიმერ ხინცეაშვილი

გორის მუნიციპალიტეტის მერია-მერი

გამოყენებულია კვალიფიციური  
ელექტრონული ხელმოწერა/  
ელექტრონული მტამპი





## სსიპ გარემოსდაცვითი ინფორმაციისა და განათლების ცენტრი

მარშალ გელოვანის გამზირი №32გ  
0159 თბილისი, საქართველო  
+995 32 2 11 20 23  
info@eiec.gov.ge  
eiec.gov.ge

15 აგვისტო 2023



N 01/1/2237

### გორის მუნიციპალიტეტის მერიას

გაცნობებთ, რომ სსიპ გარემოს ეროვნულ სააგენტოში, გზმ-ის პროცედურის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით, ი/მ თეიმურაზ ალიმზარაშვილის მიერ წარდგენილია გორის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ხიდისთავის მიმდებარე ტერიტორიაზე სასარგებლო წიაღისეულის (ინერტული მასალის) გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის სკრინინგის ანგარიში.

სკრინინგის განცხადების შესახებ ინფორმაცია თანდართულ დოკუმენტაციასთან ერთად განთავსებულია გარემოსდაცვით საინფორმაციო პორტალზე - [www.ei.gov.ge](http://www.ei.gov.ge). გთხოვთ, დოკუმენტაციასთან დაკავშირებული შენიშვნებისა და მოსაზრებების წარდგენა უზრუნველყოთ სსიპ გარემოს ეროვნულ სააგენტოში **2023 წლის 24 აგვისტოს ჩათვლით** მისამართზე: ქ. თბილისი, დ. აღმაშენებლის გამზირი №150 ან ელ-ფოსტაზე: [eia@mepa.gov.ge](mailto:eia@mepa.gov.ge).

ასევე, გაცნობებთ, რომ სსიპ გარემოსდაცვითი ინფორმაციისა და განათლების ცენტრი გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის თანახმად ვალდებულია, უზრუნველყოს გადაწყვეტილებების მიღების პროცესში საზოგადოების/დაინტერესებული საზოგადოების მონაწილეობა და ამ მიზნით შესაბამისი ინფორმაციის ხელმისაწვდომობა.

ყოველივე ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე, გიგზავნით პროექტის შესახებ ინფორმაციას თანდართული დოკუმენტაციის სახით და გთხოვთ, უზრუნველყოთ წარმოდგენილი განცხადების განთავსება თქვენი მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე ან/და ოფიციალურ ვებგვერდზე და წარმოგვიდგინოთ აღნიშნულის დამადასტურებელი ფოტომასალა.

დანართი: 4 ფაილი (ელექტრონული ვერსია)

პატივისცემით,

თამარ ალადაშვილი

ე .



ცენტრის დირექტორი

სსიპ გარემოსდაცვითი ინფორმაციისა და განათლების ცენტრი

